

## **PRESSEMITTEILUNG**

**Mai 2017**

### **- THS-Technologie – textile heating systems by Kufner spart bis zu 40 % Energie ein**

### **- Gleichmäßige Wärmeverteilung erlaubt viele Anwendungen**

Seit über einem Jahrzehnt setzt Kufner seine ingenieurtechnische Kompetenz auch für die Entwicklung und Produktion hochwertiger technischer Textilien ein. THS – textiles Heiz-System – ist aufgrund des geringen Energieverbrauchs (30-40% niedriger als bei derzeit üblichen Standardprodukten) und der gleichmäßigen Wärmeverteilung eine sehr interessante Lösung für unterschiedliche Anwendungen. Bewährt hat sich die Technologie bereits im Bekleidungsbereich, vor allem in der Berufsbekleidung und bei Funktionsbekleidung für sportliche und beruflich bedingte Aktivitäten im Freien. Eine interessante Anwendung der Heiztextilien sind beheizbare Kirchenbänke, umgesetzt im St.-Veits-Dom in Prag, sowie beheizbarer Kunstrasen in großflächigen Sportstadien, da die THS Heiztextilien als Rollenware geliefert werden können. Der Einsatz im Automobilbereich ist bereits im Entwicklungsstadium und dort besonders interessant im Hinblick auf den USP der THS-Technologie: der außergewöhnlich niedrige Energieverbrauch.

Kufners THS ist ein leichtes Material mit einem angenehmen textilen Griff und punktet mit einer schnellen Erwärmung auf die Zieltemperatur und einer gleichmäßigen Hitzeverteilung. Dabei ist das Material absolut funktionssicher: selbst beim Bruch eines Heizfadens bleibt die Funktionsfähigkeit und Heizleistung komplett erhalten.

Die THS Produkte werden passgenau auf die Kundenanforderungen entwickelt – je nach Anwendungsszenario sind unterschiedliche Voltbereiche und Temperaturen möglich. Sie werden in Verbindung mit unterschiedlichen Trägermaterialien hergestellt und können auf unterschiedlichste Weise verarbeitet werden: von eingnäht über eingegossen, Schaum laminiert, gestickt, übersteppt oder verklebt.

#### **Über die Kufner Holding GmbH:**

Kufner ist ein vollstufiges Traditionsunternehmen mit Sitz in München. Mit 520 Mitarbeitern in vier Produktionsstätten auf zwei Kontinenten werden im Jahr rund 150 Mio Meter produziert. Die vertikale Integration umfasst die Fertigungsstufen Weben, Wirken, Veredlung, Ausrüstung und Beschichtung

sowie die Herstellung thermisch verfestigter Vliese und die Kettherstellung. Kufner gehört zu den führenden Unternehmen für Einlagestoffe in der Bekleidungsindustrie. Als globaler Anbieter technischer Lösungen verfügt Kufner über 20 Vertriebsgesellschaften und ein weltweites Service-Netzwerk in über 60 Ländern, das den Kunden kurze Lieferzeiten garantiert. Die hochmodernen Fertigungsanlagen mit computergesteuerter Prozessüberwachung ist nach ISO 14001 Umweltmanagement und 9001 zertifiziert.

Nachhaltigkeit ist ein wesentliches Element der Unternehmensphilosophie der Kufner Gruppe. In allen Langzeit-Strategien für die zukunftsorientierte Gruppe liegt der Fokus immer darauf, soziale Belange und Umweltaspekte harmonisch in Einklang zu bringen. Um die nachhaltige Verpflichtung gegenüber der Umwelt zu dokumentieren, bestimmt Kufner regelmäßig den ökologischen Fußabdruck für die komplette Gruppe. Des Weiteren hat sich Kufner zu den 10 universellen Prinzipien der UNGC (United Nations Global Compact) bekannt und ist Mitglied in der UNGC Initiative. Alle Kufner Produktionsstätten und Niederlassungen weltweit haben schon vor langem die höchsten Umwelt- und Sozialstandards realisiert – ein fundamentales Konzept als gelebte Realität bei Kufner.

Kufner hat erfolgreich das anspruchsvolle STeP Audit in seinem Werk in Weißkirchen, Österreich, abgeschlossen. Damit ist Kufner eines von nur 120 Unternehmen weltweit die dieses Audit erfolgreich durchlaufen haben.

**Abdruck gebührenfrei. Leseexemplare erbeten.**

**MEDIENKONTAKT:** Dr. Isa Hofmann



**IHOFFMANN**  
KOMMUNIKATION · PR · MARKETING

Niederwaldstraße 4  
D-65187 Wiesbaden  
T +49 611 890 59 640  
F +49 611 87086  
info@ihofmann.com  
[www.ihofmann.com](http://www.ihofmann.com)